



Resultat

- ✓ Radikal minskning av antalet haverier på kritiska maskiner
- ✓ Övergång mot tillståndsbaserat underhåll
- ✓ Hög driftsäkerhet och tillgänglighet
- ✓ Lägre energiförbrukning till följd av bättre balanserade maskiner.

Lösning

- ✓ Kontinuerlig on-line mätning av kritiska maskiners kondition och obalans.
- ✓ Integration av kondition och obalansdata i styrsystem för aktiv styrning utifrån kondition och obalans.
- ✓ MIVA® Master med mjukvarorna PEMAC® och ROBAL®

Utmaning

- ✓ Produktionsbortfall p.g.a. haverier på kritiska maskiner
- ✓ Stor maskinpark av olika typer och fabrikat
- ✓ Ronderingsmätningen förmådde inte fånga upp tillståndet tillräckligt väl

MER INFORMATION

www.vikon.se

Tel: +46 21 80 19 20

Mail: info@vikon.se

En stor del Irlands mjölk passerar VIKONs lösningar.

Glanbia i Ballyragget som ligger på Irland är en av Europas största tillverkare av bl.a. råvaran som används vid glasstillverkning. Ett antal haverier gjorde att man letade efter ett övergripande online baserat tillståndsövervakningssystem som skulle integreras till befintligt styrsystem och valet föll då på VIKONs lösningar och därefter så har antalet haverier reducerats kraftigt.

Glanbia har sina rötter i den irländska mejerikooperationen och när mejeriet byggdes i Ballyragget, Co.Kilkenny var (och är fortfarande) det en av de största anläggningarna i Europa i sitt slag. Sedan dess har Glanbia utvecklats till en global börsnoterad koncern med ett flertal divisioner.

Siten i Ballyragget hade en utmaning i att man fick för många oförutsedda stopp på kritiska maskiner. Därför påbörjades ett arbete för att hitta en onlinelösning som kunde vara generell för hela fabriken.

En stor del av utmaningen vid onlineövervakning är att sätta larmgränser på ett effektivt sätt och som dessutom gör att man kan minimera antalet falsklarm samt att gränserna följer maskinen över dess livscykel.

Glanbia valde MIVA Master i kombination med mjukvaran PEMAC bl.a. därför att lösningen erbjuder en automatiserad feldetektering med ständiga förbättringar av de grundläggande maskinmodellerna ger en mycket hög träffsäkerhet av maskinens

tillstånd. Det ger i sin tur också underlag för effektivt tillståndsbaserat underhåll och optimerad drift.

VIKONs lösning har integrerats till styrsystemet och tillstånds - informationen finns i varje kontrollrum liksom på skärmarna på instrument- och underhållsavdelning. Alla samverkande avdelningar har således ständigt tillgång till maskinernas aktuella tillstånd.

Glanbia har också tillgång till VIKONs experthjälp på distans då det behövs genom att data kontinuerligt även skickas till VIKONs centrala databas. Därtill levererar VIKON rapporter varannan vecka med en övergripande bild av läget för hela siten.

Resultat:

Glanbia har succesivt byggt ut systemet som idag omfattar många typer av maskiner och man har drastiskt kunna minska antalet oönskade produktionsstopp.



Vikon är en global leverantör av smart lösningar för tillståndsövervakning och rotorbalansering för alla typer av maskiner. Våra system och produkter finns i många olika branscher i mer än 20 länder över hela världen. Vi har hjälpt våra kunder i över 30 år för att uppnå bästa möjliga Tillgänglighet, Anläggningsutbyte och Kvalitetsutbyte (TAK).