



För vem?

- ✓ Den som behöver robust och lättanvänt ronderingsinstrument för dataloggning, vibrationsanalys och balansering
- ✓ Den som vill avläsa mätresultatet vid maskinen
- ✓ Den som vill kunna integrera mätningarna i ett centralt TK system

Egenskaper

- ✓ En kanal
- ✓ Batteridrivnen, 10 tim
- ✓ Mäter VIB och EDU
- ✓ Datalagring 512 Mb
- ✓ Kan anslutas till PC för analys och balansering på fältet

Fördelar

- ✓ Avancerad analys visar:
 - om fel uppstått
 - felkällan (lager, växel, etc)
 - hur allvarligt felet är
 - lämplig åtgärd
- ✓ Lätt, tålig o ergonomisk
- ✓ Vibanalys & balansering i samma instrument
- ✓ Lång driftstid
- ✓ Stort minne lagrar många mätningar
- ✓ Samma mjukvara som VIKONs onlinesystem

MER INFORMATION

www.vikon.se

Tel: +46 21 80 19 20

Mail: info@vikon.se

MIVA® Data Collector

Vibrationsanalys och balansering för tuff miljö

MIVA® 5100 är en portabel, enkanals batteridrivnen datainsamlare för övervakning och balansering av maskiner. Den kan användas fristående eller anslutas till en PC.

Enkel att använda

I fristående läge fungerar den som en handhållen datainsamlare. När den ansluts till en PC kan den användas för bl.a. balansering på fältet. Flera enheter kan kopplas samman när man behöver samtidig datainsamling på flera mätpunkter, t.ex. vid uppstart eller utrullning av en maskin.

Fristående läge

MIVA® 5100 är enkel att använda i fristående läge. Ställ dig vid maskinen och följ nedanstående steg:

1. Ange antal mätpunkter
2. Ange maskinens identitet, t.ex. serienummer eller tagnummer
3. Placera sensorn på en mätpunkt
4. Vrid ratten för att välja mätpunkten från menyn
5. Tryck på ratten för att läsa av vald mätpunkt
6. Upprepa 1-5 för alla mätpunkter på maskinen

Data lagras på ett 512 MB MMC (multimedia card) och kan analyseras senare. Efter att du samlat in alla data finns de säkert lagrade på kortet även efter att du stängt av MIVA® 5100 eller drar ut minneskortet.

PC-anslutet läge

Det anslutna läget är användbart för balansering på fältet och automatiserad övervakning av maskinens tillstånd. Du behöver en PC med programvaran PEMAC® och/eller ROBAL® installerad.

Sätt upp dina MIVA® 5100-enheter och koppla ihop dem med RS-485-kablar. Välj en av dem som master och de övriga som slavenheter. Anslut axelns hastighetssignaler till master och vibrationssignalerna till både master och slavar.

I anslutet läge mäter MIVA® 5100 både övergripande vibrationshastighet (VIB) och lagerkondition (EDU). VIB är en vanlig mätparameter för att upptäcka roterande krafter och strukturella problem. EDU mäter vibrationer som förknippas med dåliga lager och växellådor. Värderna för VIB och EDU visas fortlöpande på LCD-panelen. Placera sensorn på en mätpunkt och vänta på att värdena stabiliseras. Till exempel om du vill övervaka vibrationer i enlighet med ISO-standard bör du använda 1000 Hz för VIB.



Smart Condition Monitoring and Rotor Balancing

VIKON är en global leverantör av smart lösningar för tillståndsövervakning och rotorbalansering för alla typer av maskiner. Våra system och produkter finns i många olika branscher i mer än 20 länder över hela världen. Vi har hjälpt våra kunder i över 30 år för att uppnå bästa möjliga Tillgänglighet, Anläggningsutbyte och Kvalitetsutbyte (TAK).



MIVA® 5100
Data Collector

Maskinkondition

Övervaka maskinstatus med MIVA® 5100 Data Collector MIVA® 5100 och programvaran PEMAC® Download (PDL) erbjuder en kostnadseffektiv lösning för att övervaka maskinstatus. Allt du behöver göra är att samla in data på maskinerna och starta nedladdning och analys med PDL-programvaran.

Datainsamling

Samla in data från en maskin genom att för hand flytta sensorn från mätpunkt till mätpunkt. Upprepa en avläsning om du är osäker om den blev riktig. Den sist gjorda avläsningen är förvald som den som kommer att analyseras när du laddar ner datat till din PC.

Data som lagrats i MIVA® 5100 kan laddas ner och analyseras på en PC med programvaran PEMAC® Download (PDL). För att kunna göra analys måste maskinerna vara registrerade i PDL och maskinidentiteten måste vara länkad till en standardmaskin.

Standardmaskin

PDL använder en standardmaskin för dataanalys. En standardmaskin består av instruktioner och villkor för analys. Resultatet av analysen beror på vilken nivå standardmaskinerna är konfigurerade. PDL skapar en rapport för maskinen som beskriver:

- Om ett fel har uppstått
- Felets källa (lager, växel osv)
- Felets omfattning
- Lämplig underhållsåtgärd

Fakta om standardmaskiner

Standardmaskiner kan ha olika konfigurationsnivåer. Den grundläggande nivån erbjuder larm i enlighet med ISO vibrationsstandarder. Högre nivåer möjliggör tidigare varningar genom att sätta larmnivå i relation till maskinens normaltillstånd. Den högsta konfigurationsnivån erbjuder automatisk feldiagnos med rekommenderade underhållsåtgärder i klartext. VIKON erbjuder bibliotek med standardmaskiner som en del av PEMAC® Operation Services.

Standardmaskin
MCF Maskinkonfiguration
Q-model Alarmvillkor
K-model Diagnostiska modeller
L-model Klartextmeddelanden

Tekniska data

Batteriets livslängd	10 tim
Vibrationssignal	1 kanal
Axelhastighetssignal	2 kanaler
Frekvensområde	0-5000 Hz
Tidsmätningenslängd	8, 3.2, 1.6, 0.8
Serieportar (COM)	RS-232, RS-485
Multimedia Card	512 MB
Vikt	0,5 kg
Storlek	230x115x45 mm



MER INFORMATION

www.vikon.se
Tel: +46 21 80 19 20
Mail: info@vikon.se

Vikon är en global leverantör av smart lösningar för tillståndsovervakning och rotorbalansering för alla typer av maskiner. Våra system och produkter finns i många olika branscher i mer än 20 länder över hela världen. Vi har hjälpt våra kunder i över 30 år för att uppnå bästa möjliga Tillgänglighet, Anläggningsutbyte och Kvalitetsutbyte (TAK).